

# 烧录管理规范文件

## 一、目的

为确保烧录工作的准确性、稳定性和安全性，规范烧录操作流程及相关要求，特制定本管理规范。

## 二、适用范围

本规范适用于所有涉及烧录操作的人员、设备及流程。

## 三、管理规范细则

### （一）烧录上位机管理

- 烧录上位机版本必须以峰昭官网发布的最新版本为准。操作人员在每次使用前，需登录峰昭官网确认当前最新版本，并及时进行更新，确保烧录软件功能的完整性和兼容性。
- 若在使用过程中遇到上位机相关问题，应立即停止操作，并及时联系峰昭技术支持人员进行咨询与解决。

### （二）烧录器适配器管理

- 烧录器适配器统一使用出厂时提供的标准适配器，严禁私自更换或使用非原厂适配的适配器，避免因适配器不匹配导致设备损坏或烧录失败。
- 若发现烧录器适配器存在问题（如无法正常供电、连接不稳定等），应立即停止使用，并向峰昭官方进行咨询，获取专业的解决方案或更换服务。
- 烧录使用的排线线长尽量短，最好小于 40cm。

### （三）原理图管理

- 原理图文件统一存放于指定的压缩包内，相关人员应妥善保管该压缩包，确保文件不被误删、篡改或丢失。
- 在进行烧录操作前，技术人员需仔细查阅原理图，熟悉电路连接及相关参数，为烧录工作提供准确的技术依据。

## **(四) 烧录电压管理**

1. 烧录电压要求严格控制，烧录电压经过 RC 送到芯片端后的 VDD5 电压允许的压差范围为  $\pm 200\text{mV}$  以内。
2. 标准烧录电压设定为  $5\text{V}\pm 200\text{mV}$  和  $5.5\text{V}\pm 200\text{mV}$  两种规格。操作人员在烧录前，需使用专业的电压检测设备对烧录电压进行检测和校准，确保电压符合要求后方可进行烧录操作。

## **(五) 烧录机台静电防护管理**

1. 烧录机台必须采取完善的静电防护措施，以防止静电对芯片及相关设备造成损害。具体防护措施由各烧录厂根据自身实际情况和行业标准自行制定并严格执行。
2. 各烧录厂应定期对静电防护设备进行检查和维护，确保其性能良好。同时，加强对操作人员的静电防护知识培训，提高操作人员的静电防护意识和操作技能。

## **四、附则**

1. 本规范自发布之日起生效实施，各相关部门和人员应严格遵照执行。
2. 本规范将根据实际工作需求和技术发展情况，适时进行修订和完善。